



Características

Caudalímetro ultrasónico de excelente desempeño hidráulico versus precisión.

En otras palabras, permite leer con precisión mismos caudales que otras marcas y modelos, pero a un menor diámetro generando un ahorro en los costos de equipos y tubería.

Garantía
2 Años

CARACTERÍSTICAS:

- Ultrasónico de 2 ó 4 canales según diámetro.
- Norma ISO4064-2014 y GB/T778-2018.
- Protección Norma IP68.
- Material del cuerpo: Acero al carbono (Acero Inoxidable 304 en sensores)
- Gran capacidad de lectura de caudales.
- Equipado con caja de conexiones a prueba de agua, adecuado para comunicación por cable o comunicación inalámbrica.
- Rango dinámico R:100
- Temperatura del fluido: -0.1°C a 30°C

PERMITE UNA RECALIBRACION VIA
SOFTWARE LUEGO DEL PERIODO DE 3 AÑOS
DE USO

**Flujómetro
Ultrasónico
Eagle**



Tabla de Caudales

LECTOR IN-SITU DE CAUDAL Y TOTALIZADOR:

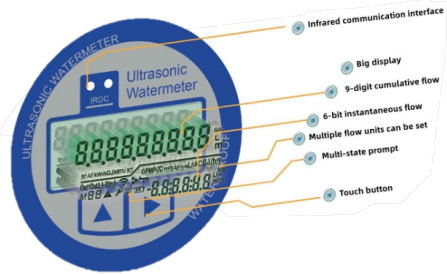


GRAFICO DE PERDIDA DE CARGA:

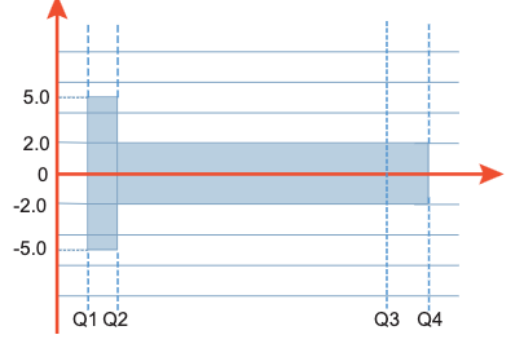


TABLA DE CAUDALES:

Tamaño	(mm)	Q4	Q3	Q2	Q1	Capacidad	
		Caudal Max	Caudal Permanente	Caudal Min Transicional	Caudal Minimo	Máx de Registro	Valor R
		(l/s)	(l/s)	(l/s)	(l/s)		
DN50 (2")	63	13,9	11,1	0,2	0,1	999999999	100
DN65 (2 1/2")	75	21,8	17,5	0,3	0,2	999999999	100
DN80 (3")	90	34,6	27,7	0,4	0,3	999999999	100
DN100 (4")	110	55,4	44,3	0,7	0,4	999999999	100
DN125 (5")	125	86,6	69,3	1,1	0,7	999999999	100
DN150 (6")	160	138,5	110,8	1,8	1,1	999999999	100
DN200 (8")	200	218,1	218,1	2,8	1,7	999999999	125



DN40



DN50 a DN150



GRANDES DIAMETROS



VENTAJAS UNICAS:


Nuestros caudalímetros son fabricados y calibrados en Hong Kong y programados bajo las especificaciones de Peregrine Telemetry® para su integración total con nuestros dataloggers 3G, modelo PT500.

Alta tecnología a precios razonables, con una precisión R100 cuando sus competidores mecánicos están en R80 o menos. Lo que permite instalar diámetros menores frente en comparación a la competencia.

 Preciso

 Robusto

 Sin partes móviles

 Con batería interna y bajo consumo



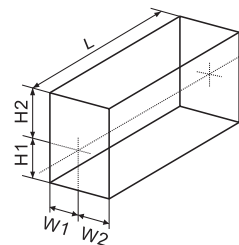
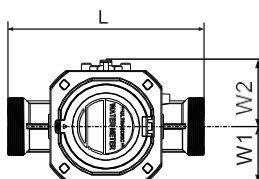
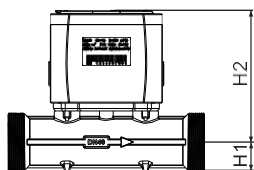
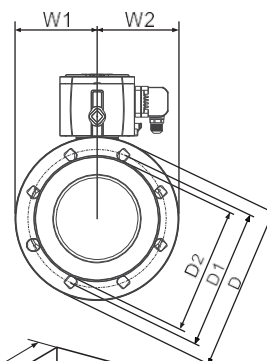
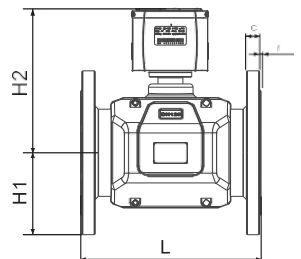
El modelo permite recalibraciones mediante firmware, por lo que probablemente no tendrá que botarlo luego de 3 años de uso para cumplir con la normativa del resolución Exenta N°1238 de la DGA.





Parámetros técnicos

Item	Parametros
Estándar	ISO4064-2014, GBT778-2018
Tipo de fluido a medir	Agua para pozos (otro líquidos consultar a Peregrine Telemetry)
Temperatura del fluido	0.1-300
Working environment	Temperature: -30-450; Humidity100%(HR)
Resistencia a la presión	1.6MPa
Nivel de sensibilidad del flujo aguas arriba	U3
Nivel de sensibilidad del flujo propio	D0
Clase de seguridad ambiental	C class
Nivel de compatibilidad electromagnética	E2 class
Señal de salida	Para PT500
Alimentación	2 baterías de litio (3.6V, 8Ah)/ alimentación externa DC8-24V DC
Estándar de Protección	IP68
Almacenaje de datos	Usando parámetros de almacenamiento ferroeléctrico, registra automáticamente el caudal acumulado de los primeros 31 días de los 30 meses iniciales
Ciclo de mediciones	Estado de medición: 1 vez/segundo; Estado de verificación: 4 veces/segundo
Consumo eléctrico	Estado estándar <30uA, puede funcionar de forma continua durante más de 20 años
Material	Cuerpo del tubo de medición: acero al carbono (acero inoxidable en el sensor)



Diámetro Nominal (mm)	Dimensiones 8mm					Dimensiones Flanges (mm)					Vidrio de Presión	Peso kg	
	L	H1	H2	W1	W2	Diámetro externo D	Diámetro del círculo central del orificio del perno D1	Diámetro del orificio del perno* Ctd φ*n	Superficie del seelo D2 f				Espesor del Frangle
DN65	200	92.5	189	92.5	108	185	145	18*4	122	2	20	16	11.5
DN80	225	100	197	100	108	200	160	18*8	138	2	20	16	13.5
DN100	250	110	207	110	110	220	180	18*8	158	2	22	16	18.5
DN125	275	125	220	125	125	250	210	18*8	188	2	22	16	23.5
DN150	300	142.5	233	142.5	142.5	285	240	22*8	212	2	24	16	30
DN200	350	170	257	170	170	340	295	22*12	268	2	26	16	35.5
DN250	450	200.5	284.5	200.5	200.5	405	355	26*12	320	2	29	16	58
DN300	500	230	310	230	230	460	410	26*12	378	2	32	16	76